



SOLUCIONES QUE TRABAJAN POR EL AGUA DEL FUTURO

---

## FICHA TÉCNICA E-SL SEDIMENTADORES



# Tabla de contenido

<b>SEDIMENTADOR DE LODOS CIRCULAR</b>	
E-SLR	<b>3</b>
E-SLD	<b>5</b>
E-SLC	<b>7</b>
<b>SEDIMENTADOR DE LODOS RECTAGULAR</b>	
E-PSL	<b>9</b>
C-SCS	<b>11</b>
C-SCC	<b>13</b>
<b>ESTADO DE SUMINITRO PARA DESPACHO</b>	<b>15</b>

Las imágenes, fotos, descripciones y dimensiones en este catálogo son netamente indicativas. Water Wise Services se reserva el derecho de hacer modificaciones a los modelos en cualquier momento sin aviso previo, en caso de que se considere pertinente mejorarlos o por cualquier otra motivación, sean constructivas o comerciales.

Los valores en las tablas son sólo indicativos. Water Wise Services se reserva el derecho de hacer modificaciones a las especificaciones técnicas y dimensionales en cualquier momento sin aviso previo en el caso de que se considere pertinente mejorarlos o por cualquier otra motivación, sean constructivas o comerciales. Los valores de caudal también son indicativos y deben verificarse según la aplicación.

Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



<https://waterwises.com/>

Página:

2

# SEDIMENTADOR DE LODOS PARA TANQUE CIRCULAR DE ACCIONAMIENTO RADIAL

## E-SLR

### DESCRIPCIÓN

El sedimentador de lodos es un equipo diseñado para la eliminación de lodos y partículas flotantes en tanques circulares de sedimentación primaria y secundaria en plantas de tratamiento de aguas residuales municipales.

El sistema está compuesto por un puente móvil radial que gira lentamente alrededor de un eje central, mediante un soporte giratorio central y un carro testero ubicado en un extremo. El accionamiento del puente se realiza mediante un motorreductor instalado en el carro testero, el cual está acoplado al eje de la rueda de tracción.

El agua residual ingresa al tanque a través de una columna central de concreto reforzado, la cual contiene en su interior un tubo que conduce el fluido. Este tubo descarga el agua mediante pases hidráulicos hacia el baffle de aquietamiento, a partir del cual se desarrollan los siguientes procesos:

N°	Etapas del proceso	Detalle
1	Sedimentación del lodo	Las partículas más pesadas se depositan en el fondo del tanque. Un sistema de paletas inferiores (barredor inferior) acoplado al puente empuja el lodo hacia un pozo cónico central.
2	Separación de flotantes	Las partículas más ligeras y natas flotan en la superficie. El barredor de natas, acoplado al puente, las dirige hacia una tolva de recolección. Las natas pueden ir a digestión o disposición especial según el tratamiento.
3	Salida del agua clarificada	El agua tratada fluye hacia un canal perimetral, pasando por baffles y vertederos con perfil Thompson, garantizando descarga uniforme.
4	Descarga de residuos	Los lodos recolectados se envían a procesos posteriores como espesamiento o deshidratación.
5	Configuración del sistema	Radial, manteniendo remoción eficiente de lodos y natas.

### CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

CONCEPTO	ESPECIFICACIÓN
Estructura del puente, tracción y soporte central	Acero al carbono con pintura robusta para resistencia a la corrosión y durabilidad.
Puente móvil	Funciona como pasarela hasta el centro del tanque y soporta la estructura del sistema.
Elementos inmersos en agua	Acero inoxidable 304 o acero galvanizado en caliente/frío según necesidades del proyecto.
Rasquetas	Ajustables, para la recolección eficiente de lodos y natas.

### OPCIONES DISPONIBLES

- Control por PLC local o remoto.
- Variador de velocidad para optimización del proceso.
- Motorreductor trifásico con posibilidad de agregar limitador de par.



INTERACTÚA CONMIGO



Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



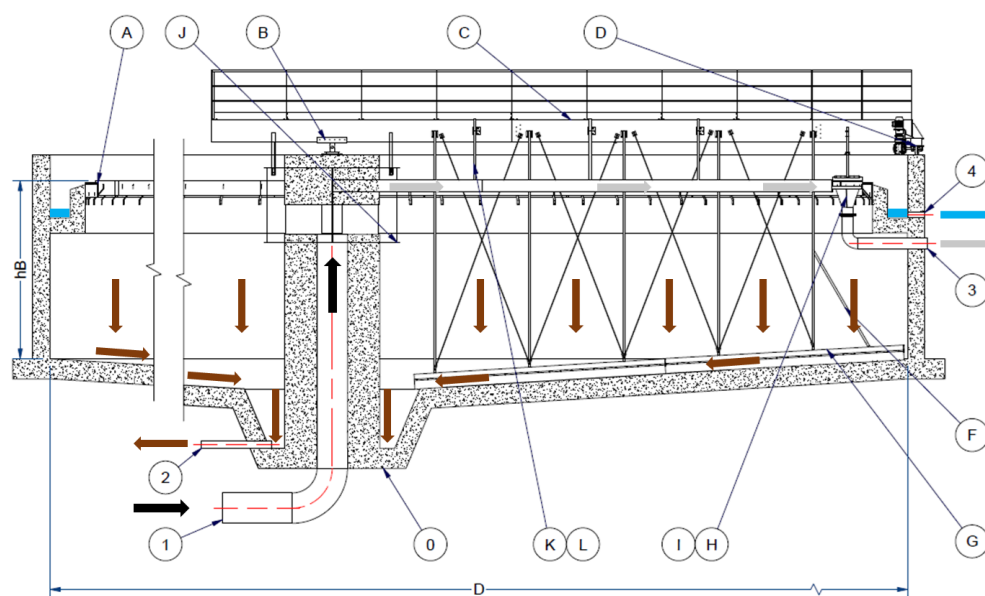
<https://waterwises.com/>

Página:

3

## ESPECIFICACIONES DEL SEDIMENTADOR DE LODOS RADIAL E-SLR

MODELO	DIÁMETRO INTERNO DEL TANQUE D [m]	PROFUNDIDAD DEL TANQUE hB [m]	POTENCIA DEL MOTOR [HP]
E-SLR 10	10	2.00 ~ 3.00	0.5
E-SLR 13	13	2.00 ~ 3.00	0.5
E-SLR 15	15	2.00 ~ 3.50	0.5
E-SLR 17	17	2.00 ~ 3.50	0.5
E-SLR 20	20	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLR 22	22	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLR 24	24	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLR 26	26	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLR 28	28	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLR 30	30	2.00 ~ 4.50	1
E-SLR 33	33	2.00 ~ 5.50	1
E-SLR 35	35	2.00 ~ 5.00	1.5
E-SLR 37	37	2.00 ~ 5.50	1.5
E-SLR 40	40	2.00 ~ 5.50	1.5
E-SLR 45	45	2.00 ~ 5.50	1.5



VISTA AUXILIAR I  
ESCALA:1/X

L	BARREDOR DE NATAS
K	SOPORTE NATAS
J	BAFLE CENTRAL DE AQUIETAMIENTO
I	PALETA BARREDORA SOBRE NADANTES
H	TOVA DE DESNATACION
G	BARREDOR INFERIOR
F	SOPORTES BARREDOR INFERIOR
D	CARRO TESTERO
C	PUENTE MÓVIL RADIAL
B	SOPORTE GIRATORIO CENTRAL
A	BAFLES Y VERTEDEROS PERIMETRALES
4	SALIDA AGUA CLARIFICADA
3	SALIDA DE NATAS
2	SALIDA DE LODOS
1	INGRESO AGUA A TRATAR
0	OBRA CIVIL
ITEM	DESCRIPCIÓN
LISTA DE PARTES	

Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



<https://waterwises.com/>

Página:

4

# SEDIMENTADOR DE LODOS PARA TANQUE CIRCULAR DE ACCIONAMIENTO DIAMETRAL E-SLD

## DESCRIPCIÓN

El sedimentador de lodos es un equipo diseñado para la eliminación de lodos y partículas flotantes en tanques circulares de sedimentación primaria y secundaria en plantas de tratamiento de aguas residuales municipales. La configuración diametral maximiza la remoción de lodos y natas.

El sistema está compuesto por un puente móvil diametral que gira lentamente alrededor de un eje central, mediante un soporte giratorio central y dos carros testeros ubicados en sus extremos. El accionamiento del puente se realiza mediante un motorreductor instalado en los carros testeros, el cual está acoplado al eje de la rueda de tracción.

El agua residual ingresa al tanque a través de una columna central de concreto reforzado, la cual contiene en su interior un tubo que conduce el fluido. Este tubo descarga el agua mediante pases hidráulicos hacia el baffle de aquietamiento, a partir del cual se desarrollan los siguientes procesos:

N°	Etapas del proceso	Detalle
1	Sedimentación del lodo	Las partículas más pesadas se depositan en el fondo del tanque. Un sistema de paletas inferiores (barredor inferior), acoplado al puente, empuja el lodo hacia un pozo cónico central.
2	Separación de flotantes	Las partículas más ligeras y las natas flotan en la superficie. El barredor de natas, acoplado al puente, las dirige hacia una tolva de recolección. Las natas pueden enviarse a digestión o disposición especial según el tipo de tratamiento.
3	Salida del agua clarificada	El agua tratada fluye hacia un canal perimetral, pasando por baffles y vertederos con perfil Thompson, garantizando descarga uniforme.
4	Descarga de residuos	Los lodos recolectados se envían a procesos posteriores, como espesamiento o deshidratación.

## CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

CONCEPTO	ESPECIFICACIÓN
Estructura del puente, tracción y soporte central	Acero al carbono con pintura robusta para resistencia a la corrosión y durabilidad.
Puente móvil	Funciona como pasarela hasta el centro del tanque y soporta la estructura del sistema.
Elementos inmersos en agua	Acero inoxidable 304 o acero galvanizado en caliente/frío según necesidades del proyecto.
Rasquetas	Ajustables, para la recolección eficiente de lodos y natas.

## OPCIONES DISPONIBLES

- Control por PLC local o remoto.
- Variador de velocidad para optimización del proceso.
- Motorreductor trifásico con posibilidad de agregar limitador de par.



### INTERACTÚA CONMIGO



Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



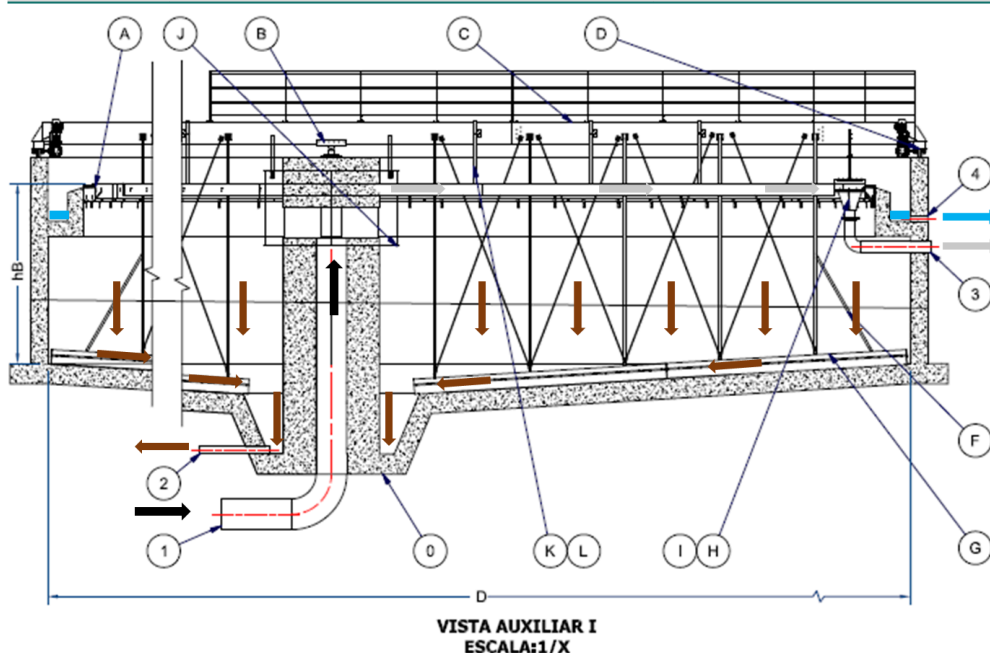
<https://waterwises.com/>

Página:

5

## ESPECIFICACIONES DEL SEDIMENTADOR DE LODOS DIAMETRAL E-SLD

MODELO	DIÁMETRO INTERNO DEL TANQUE D [m]	PROFUNDIDAD DEL TANQUE hB [m]	POTENCIA DEL MOTOR [HP]
E-SLD 10	10	2.00 ~ 3.00	0.5
E-SLD 13	13	2.00 ~ 3.00	0.5
E-SLD 15	15	2.00 ~ 3.50	0.5
E-SLD 17	17	2.00 ~ 3.50	0.5
E-SLD 20	20	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLD 22	22	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLD 24	24	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLD 26	26	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLD 28	28	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLD 30	30	2.00 ~ 4.50	1
E-SLD 33	33	2.00 ~ 5.50	1
E-SLD 35	35	2.00 ~ 5.00	1.5
E-SLD 37	37	2.00 ~ 5.50	1.5
E-SLD 40	40	2.00 ~ 5.50	1.5
E-SLD 45	45	2.00 ~ 5.50	1.5



L	BARREDOR DE NATAS
K	SOPORTE NATAS
J	BAFLE CENTRAL DE AQUIETAMIENTO
I	PALETA BARREDORA SOBRE NADANTES
H	TOVA DE DESNATACION
G	BARREDOR INFERIOR
F	SOPORTES BARREDOR INFERIOR
D	CARRO TESTERO
C	PUENTE MÓVIL DIAMETRAL
B	SOPORTE GIRATORIO CENTRAL
A	BAFLES Y VERTEDEROS PERIMETRALES
4	SALIDA AGUA CLARIFICADA
3	SALIDA DE NATAS
2	SALIDA DE LODOS
1	INGRESO AGUA A TRATAR
0	OBRA CIVIL
ITEM	DESCRIPCIÓN
<b>LISTA DE PARTES</b>	

Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



<https://waterwises.com/>

Página:

6

# SEDIMENTADOR DE LODOS PARA TANQUE CIRCULAR DE ACCIONAMIENTO CENTRAL

## E-SLC

### DESCRIPCIÓN

El sedimentador de lodos es un equipo diseñado para la eliminación de lodos y partículas flotantes en tanques circulares de sedimentación primaria y secundaria, empleados en plantas de tratamiento de aguas residuales municipales. La configuración central del sistema maximiza la remoción de lodos y natas.

El sistema está compuesto por una pasarela radial estática, apoyada en un extremo del tanque y en una columna central, ambos elementos construidos en concreto armado o acero, según los requerimientos del proyecto. Sobre la pasarela se ubica el sistema motriz, el cual acciona un bastidor rotatorio dispuesto coaxialmente alrededor de la columna central.

El agua residual ingresa al tanque a través de la columna central y se descarga mediante pases hidráulicos hacia un baffle de aquietamiento, a partir del cual se desarrollan los siguientes procesos:

N°	Etapas del proceso	Detalle
1	Sedimentación del lodo	Las partículas más pesadas se depositan en el fondo del tanque. Un sistema de paletas inferiores (barredor inferior), acoplado al puente, empuja el lodo hacia un pozo cónico central.
2	Separación de flotantes	Las partículas más ligeras y las natas flotan en la superficie. El barredor de natas, acoplado al puente, las dirige hacia una tolva de recolección. Las natas pueden enviarse a digestión o disposición especial según el tipo de tratamiento.
3	Salida del agua clarificada	El agua tratada fluye hacia un canal perimetral, pasando por baffles y vertederos con perfil Thompson, garantizando descarga uniforme.
4	Descarga de residuos	Los lodos recolectados se envían a procesos posteriores, como espesamiento o deshidratación.

### CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

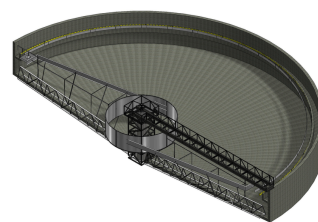
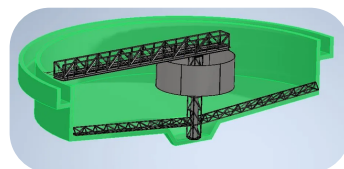
CONCEPTO	ESPECIFICACIÓN
Estructura del puente, tracción y soporte central	Acero al carbono con pintura robusta para resistencia a la corrosión y durabilidad.
Puente móvil	Funciona como pasarela hasta el centro del tanque y soporta la estructura del sistema.
Elementos inmersos en agua	Acero inoxidable 304 o acero galvanizado en caliente/frío según necesidades del proyecto.
Rasquetas	Ajustables, para la recolección eficiente de lodos y natas.

### OPCIONES DISPONIBLES

- Control por PLC local o remoto.
- Variador de velocidad para optimización del proceso.
- Motorreductor trifásico con posibilidad de agregar limitador de par.



### INTERACTÚA CONMIGO



Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



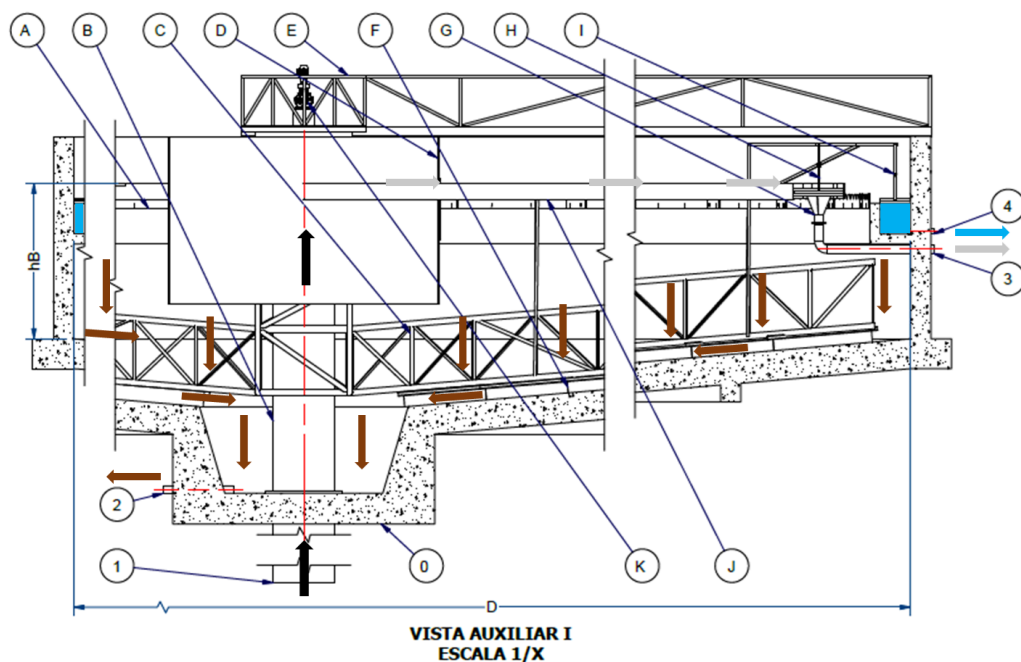
<https://waterwises.com/>

Página:

7

## ESPECIFICACIONES DEL SEDIMENTADOR DE LODOS CENTRAL E-SLC

MODELO	DIÁMETRO INTERNO DEL TANQUE D [m]	PROFUNDIDAD DEL TANQUE hB [m]	POTENCIA DEL MOTOR [HP]
E-SLC 10	10	2.00 ~ 3.00	0.5
E-SLC 13	13	2.00 ~ 3.00	0.5
E-SLC 15	15	2.00 ~ 3.50	0.5
E-SLC 17	17	2.00 ~ 3.50	0.5
E-SLC 20	20	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLC 22	22	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLC 24	24	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLC 26	26	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLC 28	28	2.00 ~ 4.00	0.75
E-SLC 30	30	2.00 ~ 4.50	1
E-SLC 33	33	2.00 ~ 5.50	1
E-SLC 35	35	2.00 ~ 5.00	1.5
E-SLC 37	37	2.00 ~ 5.50	1.5
E-SLC 40	40	2.00 ~ 5.50	1.5
E-SLC 45	45	2.00 ~ 5.50	1.5



K	SISTEMA MOTRIZ
J	BARRENATAS
I	PALETA AGUA CLARIFICADA
H	PALETA SOBRE NADANTES
G	TOVA DE DESNATACION
F	PALETA BARREDORA INFERIOR
E	PASARELA
D	BAFLE CENTRAL
C	BASTIDOR
B	COLUMNA CENTRAL
A	BAFLES Y VERTEDEROS PERIMETRALES
4	SALIDA AGUA CLARIFICADA
3	SALIDA DE NATAS
2	SALIDA DE LODOS
1	INGRESO AGUA A TRATAR
0	OBRA CIVIL
ITEM	DESCRIPCIÓN
<b>LISTA DE MATERIALES</b>	

Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



<https://waterwises.com/>

Página:

8

# PUENTE LONGITUDINAL SEDIMENTADOR DE LODOS PARA TANQUE RECTANGULAR

## E-PSL

### DESCRIPCIÓN

El puente sedimentador para tanque rectangular es un equipo electromecánico diseñado para la eliminación eficiente de lodos sedimentados y sustancias flotantes en procesos de clarificación primaria o secundaria en plantas de tratamiento de aguas residuales municipales. Este equipo opera dentro de tanques de base rectangular, en los cuales el agua residual ingresa por un extremo y avanza longitudinalmente hacia el extremo opuesto. Durante este trayecto, se produce la sedimentación gravitacional de las partículas sólidas suspendidas, mientras que las sustancias más livianas ascienden y flotan en la superficie del líquido.

A partir de este punto se desarrollan los siguientes procesos:

**1. Sedimentación del lodo:** las partículas más pesadas se depositan en el fondo del tanque. Un sistema de paletas inferiores (barredor de fondo), acoplado a la estructura móvil del puente, empuja de forma continua el lodo sedimentado en dirección opuesta al flujo del agua, hacia una cámara de recolección o pozo cónico ubicado en uno de los extremos del tanque.

**2. Separación de flotantes:** las sustancias más ligeras y las natas flotan en la superficie del agua. Durante una de las fases del ciclo de vaivén, el sistema de barrido superficial (desnatador) acoplado al puente dirige estos flotantes hacia una tolva o canal lateral de recolección para el manejo subsiguiente.

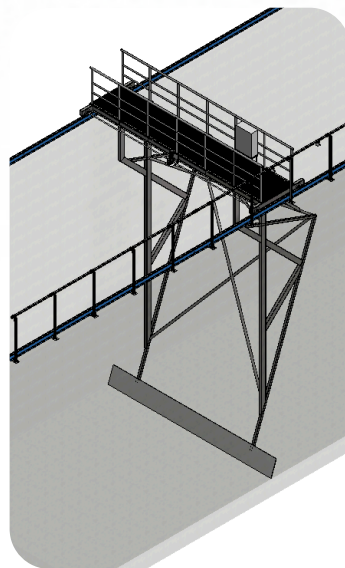
**3. Salida del agua clarificada:** gracias a la separación de sólidos sedimentables y materiales flotantes, el agua clarificada se conduce hacia las siguientes fases del tratamiento.

**4. Descarga de los residuos:** los lodos recolectados se envían a procesos posteriores como el espesamiento o deshidratación.

El sistema realiza su ciclo de trabajo mediante movimientos alternativos de vaivén: al llegar al extremo del tanque, el puente invierte su sentido de marcha mediante sensores o finales de carrera, asegurando una operación continua, controlada y sin interferencias en el proceso hidráulico del clarificador.



INTERACTÚA CONMIGO



### CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

CONCEPTO	ESPECIFICACIÓN
Puente sedimentador	Acero al carbono con sistema robusto de pintura, galvanizado en caliente o acero inoxidable AISI 304.
Elementos inmersos	Acero inoxidable AISI 304 / 316L o acero galvanizado en caliente o en frío.

### OPCIONES DISPONIBLES

CONCEPTO	ESPECIFICACIÓN
Automatización	PLC local o remoto, variador de velocidad
Accionamiento	Motorreductor trifásico, limitador de par
Barrido	Actuadores manuales, mecánicos o hidráulicos
Guiado y seguridad	Guiado electrónico, sensores, alarmas
Hidráulica	Aliviadero opcional

Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



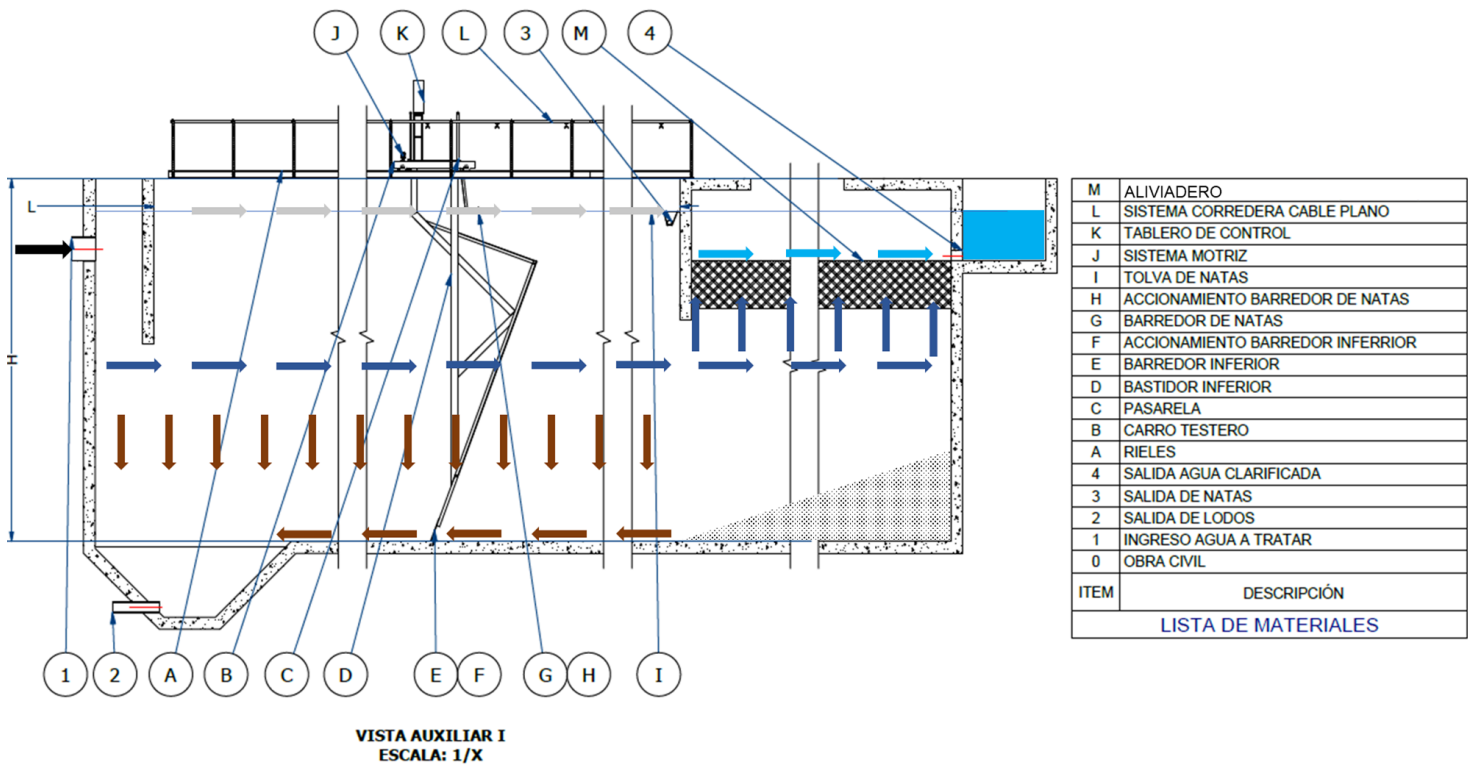
<https://waterwises.com/>

Página:

9

# ESPECIFICACIONES DEL PUENTE LONGITUDINAL SEDIMENTADOR DE LODOS PARA TANQUE RECTANGULAR E-PSL

MODELO	ANCHO DEL TANQUE A [m]	PROFUNDIDAD DEL TANQUE H [m]	LONGITUD DEL TANQUE L [m]	VELOCIDAD DE TRANSICIÓN [m/min]	POTENCIA DEL MOTOR [HP]
E-PSL 3	3	2.00 ~ 5.00	10 ~ 50	1.2 ~ 2	0.5
E-PSL 3.5	3.5	2.00 ~ 5.00	10 ~ 50	1.2 ~ 2	0.5
E-PSL 4	4	2.00 ~ 5.00	10 ~ 50	1.2 ~ 2	0.5
E-PSL 5	5	2.00 ~ 5.00	10 ~ 50	1.2 ~ 2	0.5
E-PSL 6	6	2.00 ~ 5.00	10 ~ 50	1.2 ~ 2	0.75
E-PSL 7	7	2.00 ~ 5.00	10 ~ 50	1.2 ~ 2	0.75
E-PSL 8	8	2.00 ~ 5.00	10 ~ 50	1.2 ~ 2	0.75
E-PSL 9	9	2.00 ~ 5.00	10 ~ 50	1.2 ~ 2	0.75
E-PSL 10	10	2.00 ~ 5.00	10 ~ 50	1.2 ~ 2	0.75
E-PSL 11	11	2.00 ~ 5.00	10 ~ 50	1.2 ~ 2	0.75
E-PSL 12	12	2.00 ~ 5.00	10 ~ 50	1.2 ~ 2	0.75



Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



<https://waterwises.com/>

Página:

10

# SEDIMENTADOR DE CADENAS DE REMOCIÓN SUPERIOR PARA TANQUE DAF C-SCS

## DESCRIPCIÓN

El barredor de cadenas para remoción de flotantes en tanque rectangular tipo DAF es un equipo electromecánico diseñado para retirar de forma continua las natas, espumas, aceites y otros sólidos ligeros que flotan en la superficie del agua. Se utiliza en sistemas de flotación por aire disuelto (DAF), donde no hay lodos sedimentados.

El agua fluye lentamente a través del tanque, permitiendo que los flotantes suban a la superficie. Un conjunto de paletas, conectado a un sistema de cadenas en movimiento continuo, empuja estos materiales hacia una tolva ubicada en uno de los extremos del tanque. Desde allí, las natas se extraen para su tratamiento o disposición final.

Las paletas regresan por la parte superior del tanque, fuera del nivel del agua, lo que evita que vuelvan a entrar en contacto con los flotantes y asegura un funcionamiento limpio, eficiente y fácil de mantener.

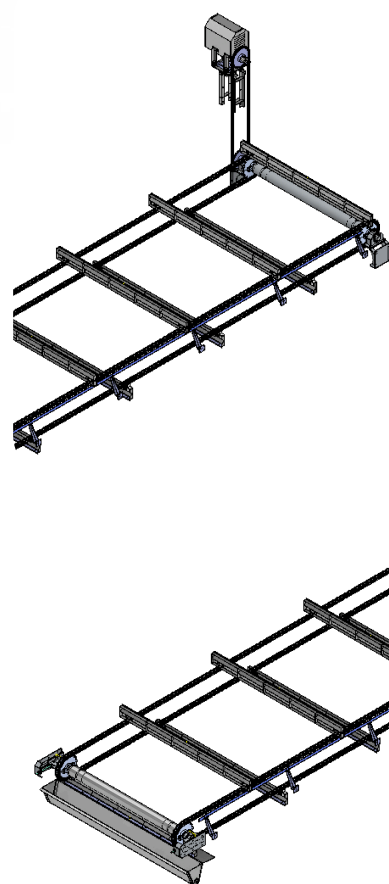
## CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

El barredor de cadenas está diseñado para ofrecer resistencia, durabilidad y operación continua en ambientes exigentes como plantas de tratamiento de aguas municipales e industriales. Su construcción modular facilita el montaje, la alineación y las tareas de mantenimiento.

CONCEPTO	ESPECIFICACIÓN
Estructura general del sistema	<ul style="list-style-type: none"><li>- Rieles de deslizamiento, soportes estructurales, tensores, eje motriz y conducido en acero inoxidable AISI 304 (opción AISI 316 o galvanizado en caliente para ambientes corrosivos).</li><li>- Cadenas de tracción y transportadoras en aceros especiales o polímeros técnicos de alta resistencia (acetal o UHMW-PE), según proyecto.</li><li>- Paletas o rascadores en UHMW-PE, FRP o acero inoxidable, diseñadas para bajo desgaste y buena resistencia a la abrasión.</li><li>- Guías laterales e inferiores en plásticos de bajo coeficiente de fricción, resistentes a químicos y cargas mecánicas.</li></ul>
Sistema motriz y transmisión	<ul style="list-style-type: none"><li>- Unidad motriz compuesta por motorreductor y piñones en acero inoxidable, acetal o UHMW-PE según requerimiento.</li><li>- Montados sobre bastidor metálico con alineación precisa.</li></ul>



INTERACTÚA CONMIGO



Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



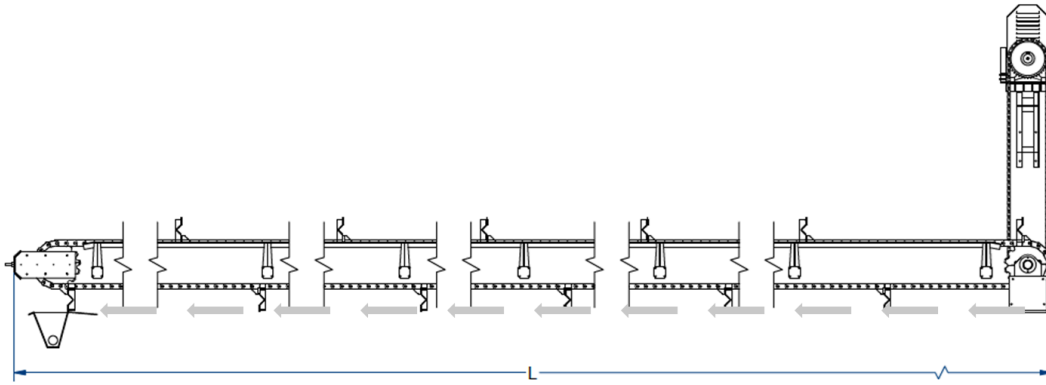
<https://waterwises.com/>

Página:

11

# ESPECIFICACIONES DEL SEDIMENTADOR DE CADENAS DE REMOCIÓN SUPERIOR PARA TANQUE DAF C-SCS

Dimensionamiento de acuerdo al requerimiento de cada proyecto.



VISTA AUXILIAR I  
ESCALA: 1/X

G	TOLVA DE NATAS
F	GUÍA LATERAL
E	PALETA
D	CADENA TRASPORTADORA
C	RODILLO CONDUcido
B	RODILLO MOTRIZ
A	SISTEMA MOTRIZ
ITEM	DESCRIPCIÓN

**LISTA DE MATERIALES**

Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



<https://waterwises.com/>

Página:

12

# SEDIMENTADOR DE CADENAS DE REMOCIÓN COMBINADA PARA TANQUE RECTANGULAR C-SCC

## DESCRIPCIÓN

El barredor de cadenas de remoción combinada para tanque rectangular es un equipo electromecánico diseñado para la eliminación eficiente de lodos sedimentados y sustancias flotantes en procesos de clarificación primaria o secundaria en plantas de tratamiento de aguas residuales municipales. Este equipo opera dentro de tanques de base rectangular, en los cuales el agua residual ingresa por un extremo y avanza longitudinalmente hacia el extremo opuesto. Durante el paso del agua a través del tanque, el sistema barredor de cadenas realiza las siguientes funciones clave:

N°	Etapa del proceso	Detalle
1	Sedimentación del lodo	Las partículas más pesadas se depositan en el fondo del tanque. Un sistema de paletas, acoplado a un mecanismo de cadenas continuo, empuja de forma constante el lodo sedimentado en dirección opuesta al flujo del agua hacia una tolva de recolección ubicada en uno de los extremos del tanque.
2	Separación de flotantes	Las sustancias más ligeras y las natas flotan en la superficie. El sistema de paletas, integrado al mecanismo de cadenas continuo, arrastra aceites, grasas, espumas y otros sólidos flotantes hacia la tolva de recolección para su manejo posterior.
3	Salida del agua clarificada	Tras la remoción de sólidos sedimentables y materiales flotantes, el agua clarificada se conduce hacia las siguientes fases del tratamiento.
4	Descarga de residuos	Los lodos recolectados se envían a procesos posteriores como el espesamiento o la deshidratación.

El sistema de paletas realiza un recorrido cerrado impulsado por una adena transportadora, desplazando los sólidos tanto en el fondo como en la superficie del tanque continuamente.

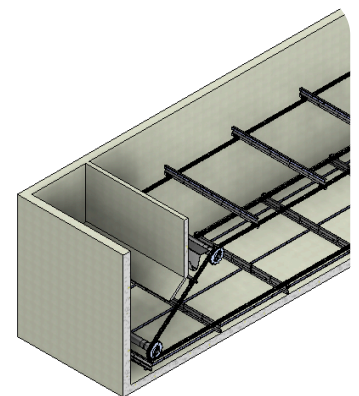
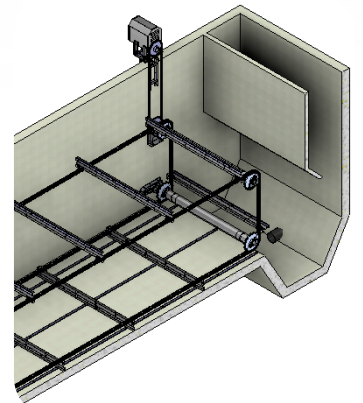
## CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

El barredor de cadenas está diseñado para ofrecer resistencia, durabilidad y operación continua en ambientes exigentes como plantas de tratamiento de aguas municipales e industriales. Su construcción modular facilita el montaje, la alineación y las tareas de mantenimiento.

CONCEPTO	ESPECIFICACIÓN
Estructura general del sistema	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rieles de deslizamiento, soportes estructurales, tensores, eje motriz y conducido en acero inoxidable AISI 304 (opción AISI 316 o galvanizado en caliente para ambientes corrosivos).</li> <li>- Cadenas de tracción y transportadoras en aceros especiales o polímeros técnicos de alta resistencia (acetal o UHMW-PE), según proyecto.</li> <li>- Paletas o rascadores en UHMW-PE, FRP o acero inoxidable, diseñadas para bajo desgaste y buena resistencia a la abrasión.</li> <li>- Guías laterales e inferiores en plásticos de bajo coeficiente de fricción.</li> </ul>
Sistema motriz y transmisión	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Unidad motriz compuesta por motorreductor y piñones en acero inoxidable, acetal o UHMW-PE según requerimiento.</li> <li>- Montados sobre bastidor metálico con alineación precisa.</li> </ul>



INTERACTÚA CONMIGO



Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



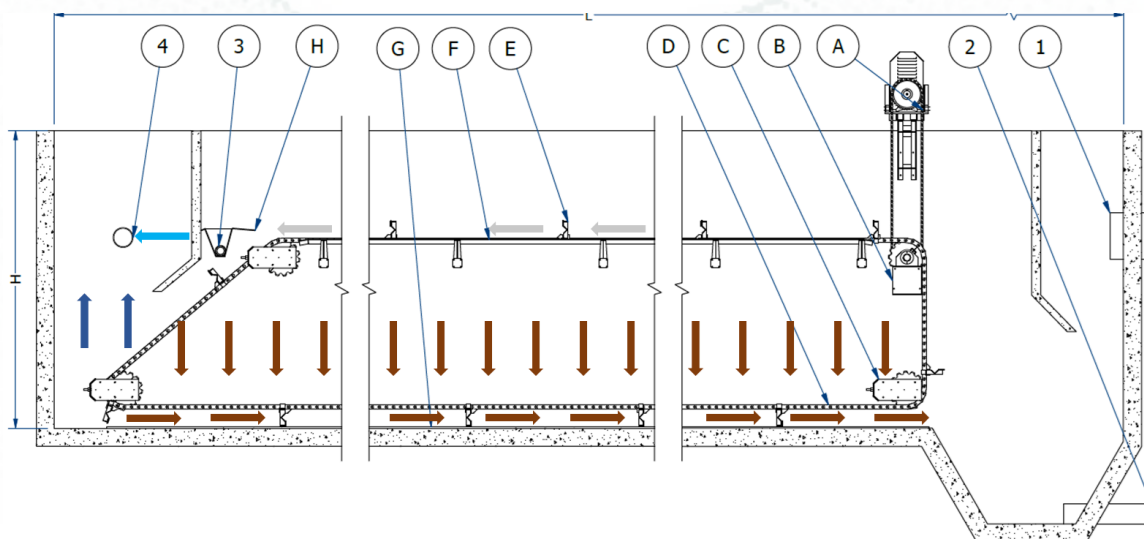
<https://waterwises.com/>

Página:

13

# ESPECIFICACIONES DEL SEDIMENTADOR DE CADENAS DE REMOCIÓN COMBINADA PARA TANQUE RECTANGULAR C-SCC

Dimensionamiento de acuerdo al requerimiento de cada proyecto.



VISTA AUXILIAR I  
ESCALA: 1/X

H	TOLVA DE NATAS
G	GUÍA INFERIOR
F	GUÍA LATERAL
E	PALETA
D	CADENA TRANSPORTADORA
C	RODILLO CONDUCCIDO
B	RODILLO MOTRIZ
A	SISTEMA MOTRIZ
4	SALIDA AGUA CLARIFICADA
3	SALIDA DE NATAS
2	SALIDA DE LODOS
1	INGRESO AGUA A TRATAR
0	OBRA CIVIL
ITEM	DESCRIPCIÓN
<b>LISTA DE MATERIALES</b>	

Documento controlado:

WWS-FT-E-SL-001-R000

Adaptado por:

J.A

Fecha adaptación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



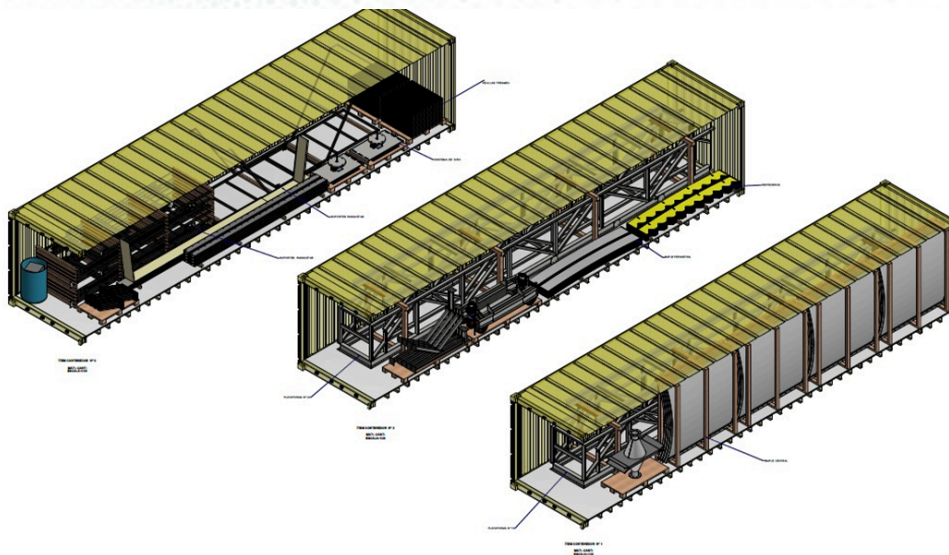
<https://waterwises.com/>

Página:

14

## ESTADO DE SUMINISTRO PARA DESPACHO

MODALIDAD	CONDICIÓN DE ENTREGA
Despacho internacional	Contenedor cargado y puesto sobre camión en planta Bogotá. De 1 a 6 contenedores (2,44 × 2,60 × 12 m), según modelo
Despacho nacional	Equipo puesto sobre camión en planta Bogotá



+57 3107665112



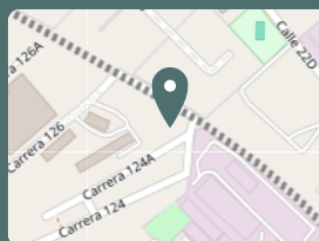
jm.pinedad@waterwises.com



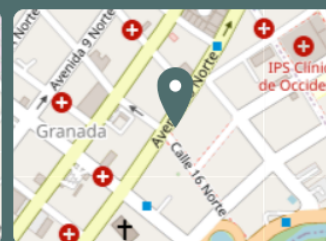
Cra 124a #18a-81, Bogotá, Colombia



Avenida 6 #14N 31 Oficina 501, Cali, Colombia



Bogotá



Cali



Documento controlado:

WWS-FT-E-PBA-001-R000

Elaborado por:

J.A

Fecha de creación:

6/1/2026

Revisado por:

J.P

Fecha de revisión:

30/1/2026



<https://waterwises.com/>

Página:

15